

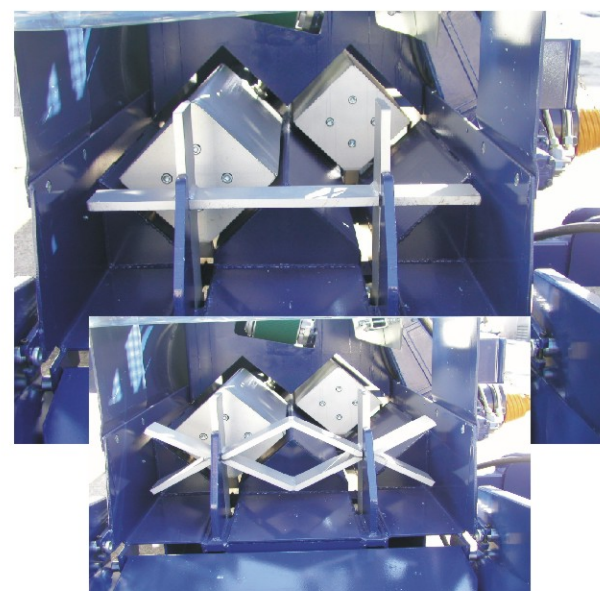
RCA 320

«Respectueux de l'environnement et de l'utilisateur», c'est la devise suivie par la conception et la fabrication de RCA 320, machine à couper et à fendre le bois. La conformité et la fonctionnalité de cette machine lui ont valu les signes CE et GS.

RCA 320 assure le découpage de troncs de bois d'un diamètre maximal de 32 cm, ainsi que leur fendage sur une longueur de 25 à 50 cm. La table élévatrice (équipement complémentaire) élève le tronc à la hauteur de travail où le tapis d'amenée l'achemine vers le butoir et où il est scié. La pièce sciée tombe dans l'un des deux bacs des pièces à fendage où le cylindre hydraulique la pousse vers la lame par une force de 100 kN. La lame découpe la pièce en deux ou quatre (standard) et en six (équipement complémentaire). Les pièces fendues sont transportées sur le tapis de transport (pliable, 4 m) jusqu'à l'endroit voulu (palette, remorque, etc.).



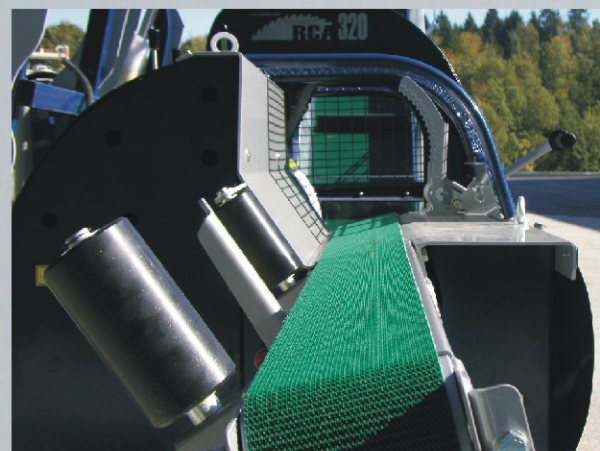
La table élévatrice hydraulique (option) élève les troncs à la hauteur de travail. Elle peut également servir de petite surface de stockage de troncs pour faciliter le travail.



Deux cylindres de fendage (2 x 100 kN) fendent les pièces en croix ou en étoile



Tapis de transport série de 4 m



Le tapis d'amenée pliable (2 m) assure l'acheminement aisé des troncs longs et lourds.



La scie à chaîne assure un sciage sûr et rapide, de plus, l'entretien est aisé..



Les bras de tenue serrent le tronc de sorte à l'empêcher de tourner ou de culbuter, ce qui assure la chute correcte du dernier morceau dans le bac des pièces à fendre.



Le réglage de la hauteur de la lame de fendage en fonction de l'épaisseur des troncs se fait à l'aide d'une simple manette.

Grâce au butoir à longueur réglable (25 à 50 cm), le clapet d'écartement assure la longueur uniforme des pièces de bois, ainsi que la chute correcte de la dernière pièce dans le bac des pièces à fendre.

